



ROCK POD

راک پاد

قوی تر از صخره

ROCKPOD STRONGER THAN ROCKS

دفترچه راهنمای چکش های هیدرولیکی راک پاد



اولین چکش هیدرولیکی ساخت ایران



مالک محترم چکش هیدرولیکی راک پاد؛

از اعتماد جنابعالی در خصوص خرید اولین چکش هیدرولیکی ۱۰۰٪ ساخت ایران

محصول دانش بنیان صنعتی، سپاس گزاریم.

توصیه می شود برای سهولت در اپراتوری و افزایش طول عمر محصول پیش از

شروع به کار بادقت مطالب کتابچه را مطالعه فرمایید.

مشخصات محصول

اطلاعات مربوط به چکش هیدرولیکی خریداری شده

- مدل چکش هیدرولیکی:
- شماره سریال چکش هیدرولیکی:
- مدل بیل مکانیکی:
- تاریخ تحویل:
- تحویل گیرنده:
- تاریخ نصب:
- محل تحویل:



اقدامات احتیاطی در هنگام کار با چکش هیدرولیکی

قبل از شروع به کار

- سطح روغن تانک هیدرولیک را کنترل نمائید.
- قلم را گریس کاری کنید.
- سفتی پیچ ها را کنترل نمائید.
- فشار گاز سیلندر انتهایی و فشار گاز آکومولاتور را کنترل نمائید.

در حین کار

- از خالی ضربه زدن چکش پرهیز کنید.
- قلم را همیشه عمود به سطح قرار دهید.
- عملیات ضربه زدن در یک نقطه را بیشتر از ۱۵ ثانیه ادامه ندهید.
- بلافاصله بعد از اینکه لقی بین بوش سرو قلم به میزان حداکثری رسید، بوش سر را تعویض نمائید.
- با توجه به فشار و دمای زیاد بین قطعات مصرفی حتماً از گریس های مخصوص چکش هیدرولیکی جهت گریسکاری استفاده شود.
- هنگامی که جک های روی دکل بیل مکانیکی تا انتها باز هستند از ضربه زدن چکش هیدرولیکی اجتناب کنید.
- استفاده از مدهای کاری که در زمان نصب توسط کارشناسان شرکت آموزش داده شده است، الزامی می باشد.

نگهداری طولانی مدت

- در زمان عدم استفاده طولانی مدت از چکش جهت جلوگیری از ورود اجسام خارجی شیلنگ ها را با کورکن مسدود کنید.
- گاز ازت محفظه انتهائی و آکومولاتور را تخلیه کنید.
- مطمئن شوید پیستون به صورت کامل در سیلندر گاز انتهایی قرار گرفته باشد.
- چکش هیدرولیکی را به صورت عمودی روی پایه قرار دهید.

اقدامات احتیاطی در هنگام کار با چکش هیدرولیکی



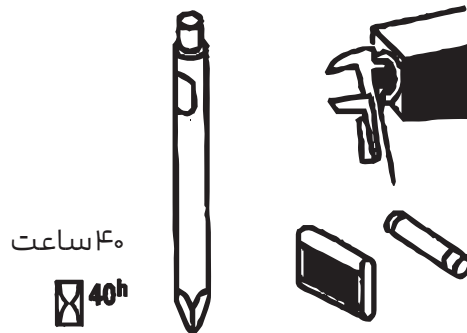
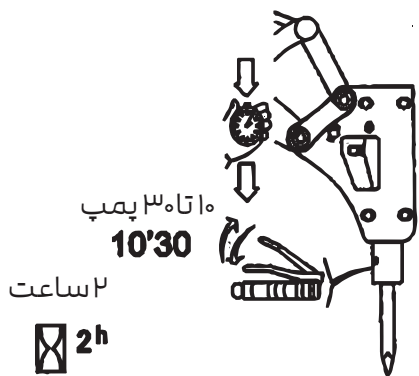
هشدار



- برای اجتناب از سوختگی:
به دلیل حرارت بالای قلم بدون دستکش به آن دست نزنید.

سرویس و نگهداری

- بازدید دوره‌ای:
- هفته‌ای یکبار قلم را خارج کرده، بوش‌ها را تمیز و آن‌ها را از بابت میزان خوردگی کنترل نمایید.

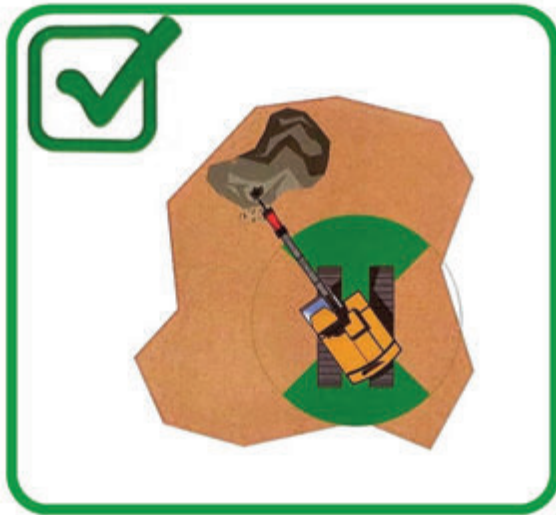


مشخصات فنی استاندارد چکش های هیدرولیکی راک پاد

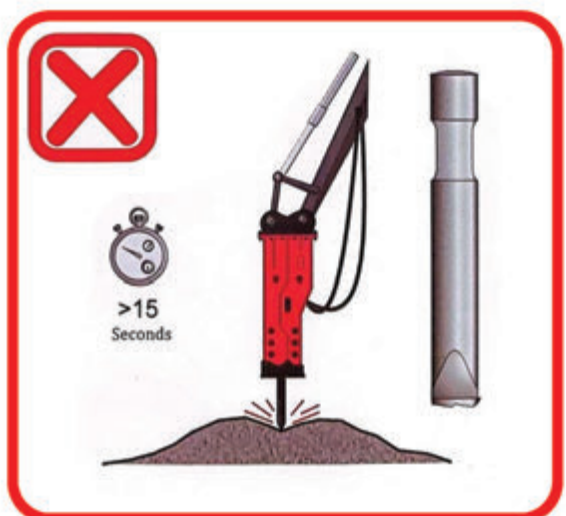
مدل	RP68	RP100	RP125	RP135	RP140	RP155	RP165
وزن کاری (kg)	-	۹۷۳	۱۳۳۰	۱۵۴۴	۱۸۳۰	۲۷۸۱	۳۱۸۵
طول (mm)	-	۲۳۲۵	۲۵۹۲	۲۶۸۲	۲۸۱۳	۳۲۱۵	۳۴۷۵
عرض (mm)	-	۴۲۰	۵۵۰	۵۵۰	۶۲۰	۷۲۰	۷۲۰
جریان روغن مورد نیاز (lit/min)	۳۵~۷۰	۸۰~۱۱۰	۹۰~۱۲۰	۱۰۰~۱۵۰	۱۲۰~۱۸۰	۱۸۰~۲۴۰	۲۰۰~۲۶۰
فشار کاری (kg/cm ²)	۱۱۰~۱۴۰	۱۵۰~۱۷۰	۱۵۰~۱۷۰	۱۶۹~۱۸۰	۱۶۹~۱۸۰	۱۶۹~۱۸۰	۱۶۹~۱۸۰
قطر شیلنگ (in)	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	۱	۱	۱	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$
قطر قلم (mm)	۶۸	۱۰۰	۱۲۵	۱۳۵	۱۴۰	۱۵۵	۱۶۵
فشار گاز (kg/cm ²)	۱۶/۵	۱۶/۵	۱۶/۵	۱۶/۵	۱۶/۵	۱۶/۵	۱۶/۵

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- چکش هیدرولیکی را فقط در سمت جلو و عقب به کار بگیرید.
- از چکش هیدرولیکی برای جهت های کناری استفاده نکنید.



- اگر جسم ظرف ۱۵ ثانیه شکسته نشد، نقطه ضربه را حتماً تغییر دهید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● چکش را به صورت عمودی (۹۰ درجه) روی سطح نگه دارید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● چکش را به صورت عمودی و تحت فشار بر روی سطح کار قرار دهید.



● چکش هیدرولیکی را با ضربه و ناگهانی روی سطح کار قرار ندهید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● خالی ضربه زدن آسیب جدی به چکش وارد می کند.



● از قلم چکش هیدرولیکی برای اهرم کردن استفاده نکنید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- از تخریب سطوح نرم با چکش جدا خودداری کنید، چکش برای تخریب سطوح سخت طراحی شده است.

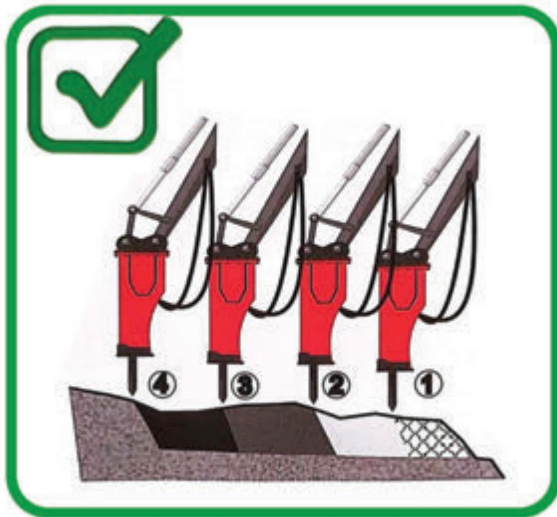


- از انتهای قلم یا بدنه چکش برای هل دادن اشیاء استفاده نکنید.

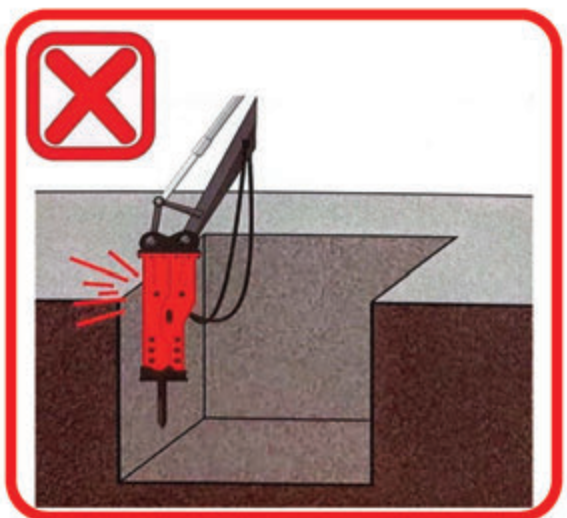
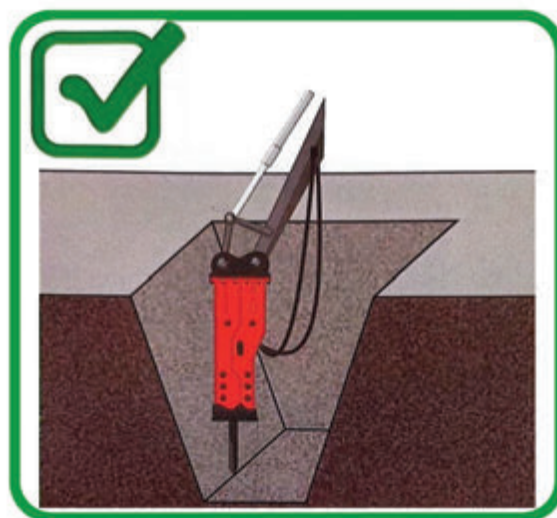


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- برای استفاده از چکش در سطوح وسیع همیشه از لبه کار شروع کرده و به سمت مرکز پیش روید.

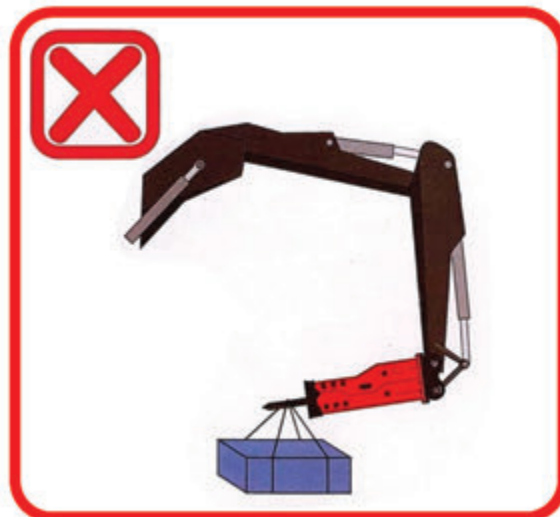


- مراقب باشید هنگام کار با چکش هیدرولیکی، بدنه چکش به دیوار برخورد نکند.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● از چکش و قلم آن برای بلند کردن اشیاء استفاده نکنید.

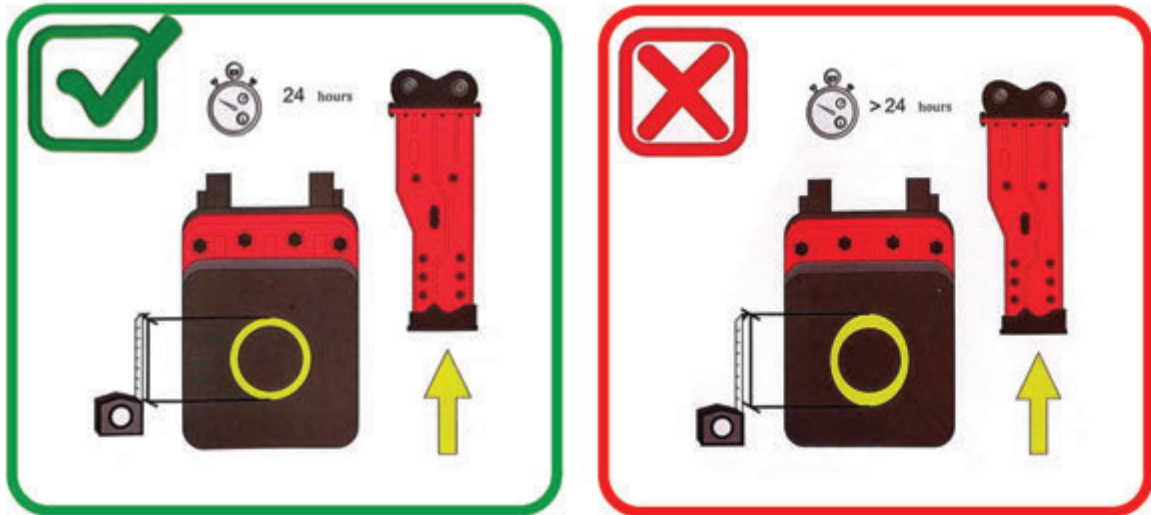


● در حالتی که جک‌ها تا انتها باز هستند از چکش هیدرولیکی استفاده نکنید.

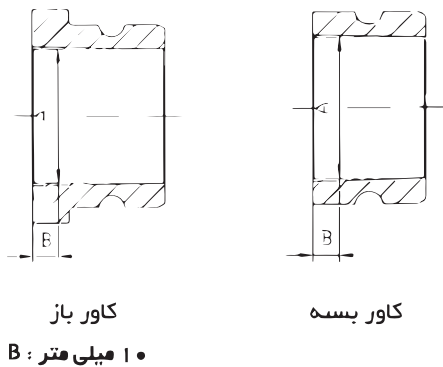


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● خوردگی بوش های چکش راروزانه کنترل کنید.



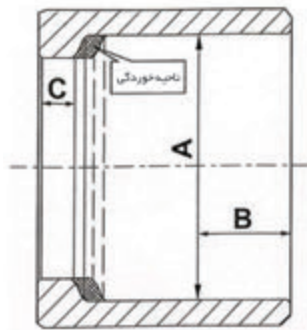
● محدودیت خوردگی بوش (واحد: میلی متر)



مدل	قطر داخل جدید	قطر داخل غیرمجاز
RP68	۶۸	۷۱
RP100	۱۰۰	۱۰۵
RP125	۱۲۵	۱۳۰
RP135	۱۳۵	۱۴۰
RP140	۱۴۰	۱۴۶
RP155	۱۵۵	۱۶۱
RP165	۱۶۵	۱۷۱

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● محدودیت خوردگی بوش (واحد: میلی متر)



زمانیکه A یا C به ابعاد
غیرمجاز داخل جدول
زیر برسد، نسبت به
تعویض بوش داخلی
اقدام کنید.

مدل	قطر داخل جدید	قطر داخل غیرمجاز	C جدید	C غیرمجاز
RP68	۶۸	۷۱	۱۰/۵	۷/۵
RP100	۱۰۰	۱۰۵	۱۷	۱۴
RP125	۱۲۵	۱۳۰	۳۱	۲۸
RP135	۱۳۵	۱۴۰	۳۲/۵	۲۹/۵
RP140	۱۴۰	۱۴۶	۴۰	۳۷
RP155	۱۵۵	۱۶۱	۴۶	۴۳
RP165	۱۶۵	۱۷۱	۴۱	۳۸

● انواع قلم و سایز آن ها:

مدل	نوع قلم	سایز قلم طول×قطر
RP140	بلند	۱۴۰×۱۳۰۰
	کوتاه	۱۴۰×۱۲۰۰
RP155	بلند	۱۵۵×۱۵۰۰
	کوتاه	۱۵۵×۱۴۰۰
RP165	بلند	۱۶۵×۱۶۰۰
	کوتاه	۱۶۵×۱۵۰۰

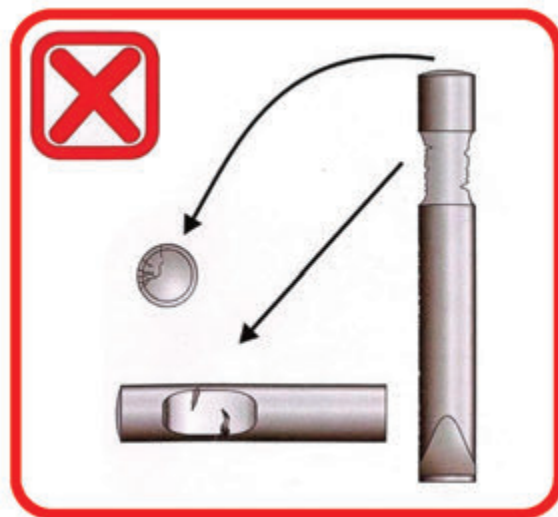
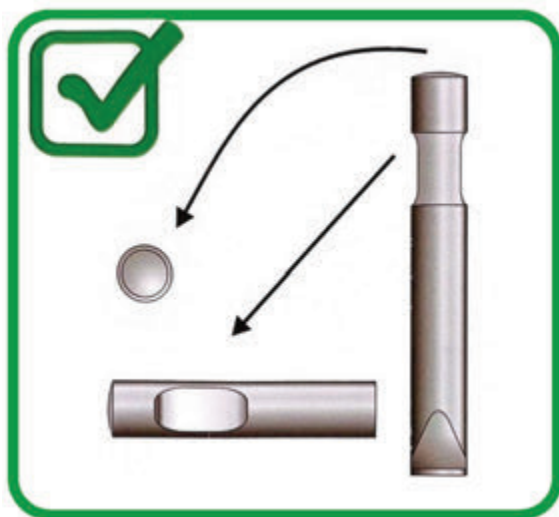
مدل	نوع قلم	سایز قلم طول×قطر
RP68	بلند	۶۸×۷۰۰
	کوتاه	۶۸×۶۰۰
RP100	بلند	۱۰۰×۱۰۰۰
	کوتاه	۱۰۰×۹۰۰
RP125	بلند	۱۲۵×۱۱۰۰
	کوتاه	۱۲۵×۱۰۰۰
RP135	بلند	۱۳۵×۱۲۰۰
	کوتاه	۱۳۵×۱۱۰۰

نام قطعه	نقشه طرح
M	Multipoint type
C	Universal type
H	H-wedge
V	V-wedge
B	Flat type

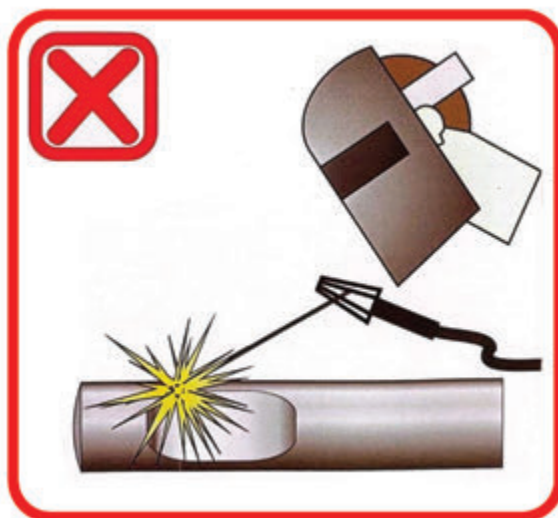
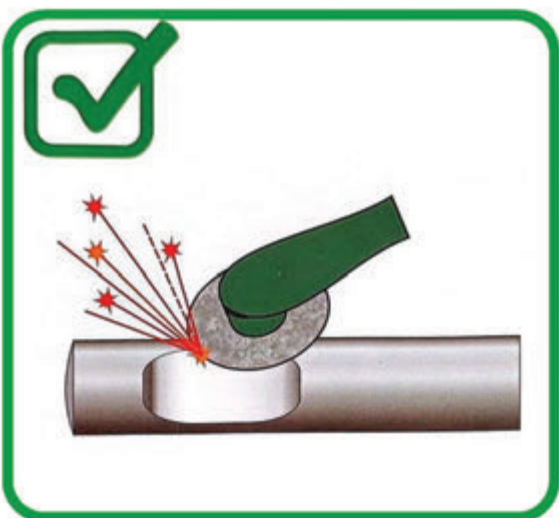
توجه: طرح های بالا برای تشخیص انواع سر قلم است.

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- در صورت مشاهده کوچکترین ترک بر روی سطح قلم، می بایست نسبت به تعویض آن اقدام کرد.

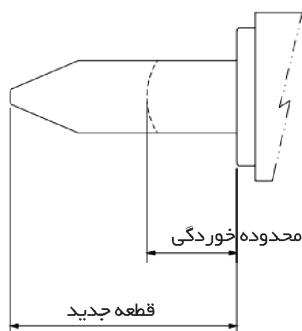


- سنگ کاری قلم بلامانع است ولی جوشکاری توصیه نمی شود.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● محدوده قلم خوردگی (واحد: میلی متر)



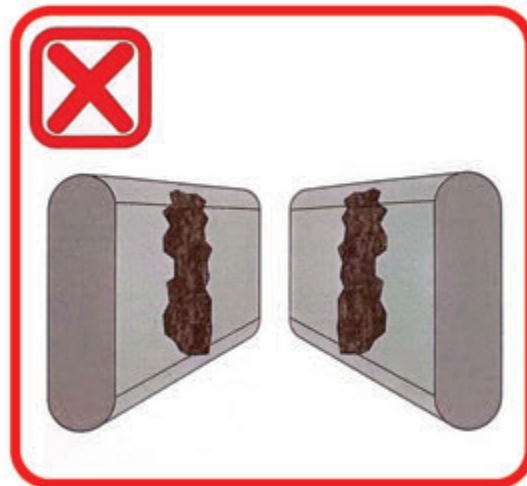
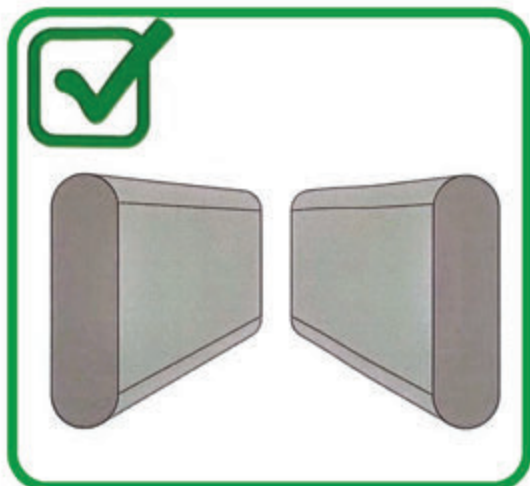
محدوده خوردگی	جدید (نوع کوتاه)	جدید (نوع بلند)	مدل
۲۵۰	۳۲۵	۴۲۵	RP68
۲۵۰	۴۶۱	۵۶۱	RP100
۳۰۰	۵۵۰	۶۵۰	RP125
۳۵۰	۶۰۱	۷۰۱	RP135
۴۰۰	۶۶۲	۷۶۲	RP140
۵۰۰	۸۱۳	۹۱۳	RP155
۵۰۰	۸۵۲/۵	۹۵۲/۵	RP165

● در صورت فرسودگی پین‌های نگهدارنده حتماً نسبت به تعویض آن‌ها اقدام گردد.

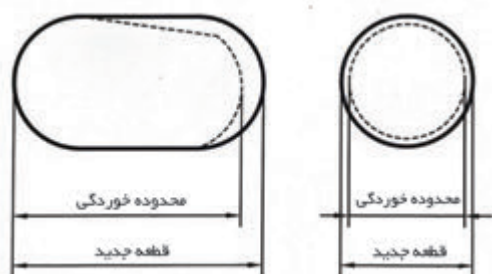


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- رادپین های فرسوده را به هنگام تعویض کنید.
- توصیه می شود هر هفته رادپین ها را جابجا کنید.



- محدوده خوردگی رادپین (واحد: میلی متر)



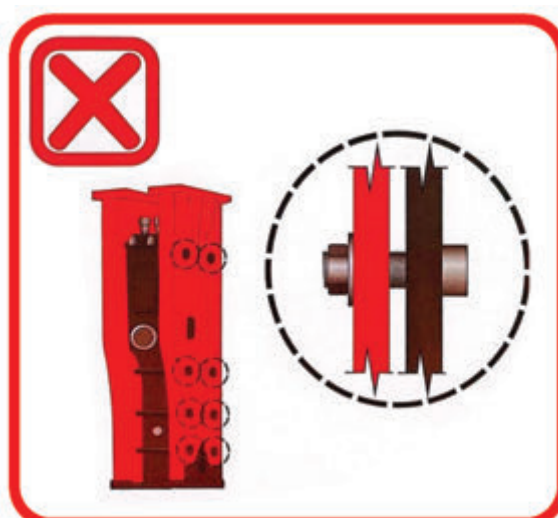
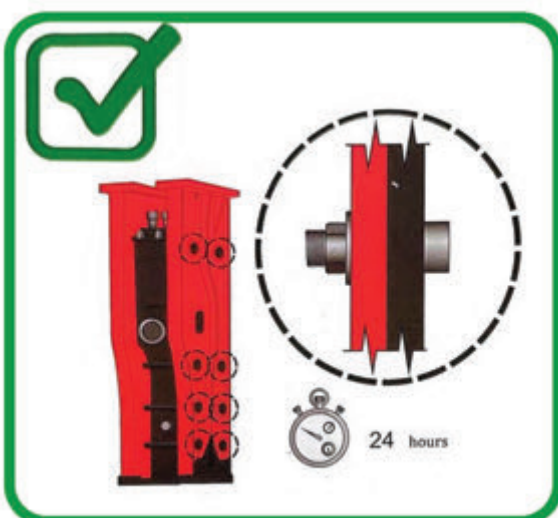
مدل	طول جدید	طول غیرمجاز
RP 68	۳۸	۳۶
RP 100	۶۰	۵۷
RP 125	۷۵	۷۲
RP 135	۸۲	۷۹
RP 140	۸۸/۵	۸۵/۵
RP 155	۹۶	۹۳
RP 165	۹۶	۹۳

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● قبل از شروع به کار از سفت بودن پیچ های براکت مطمئن شوید.



● قبل از شروع به کار از سفت بودن پیچ های کنار پوسته مطمئن شوید.

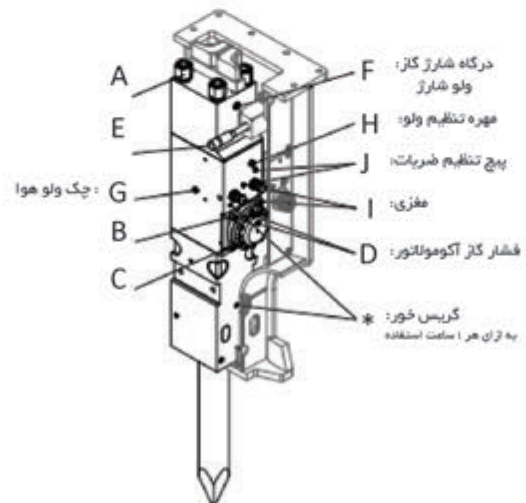
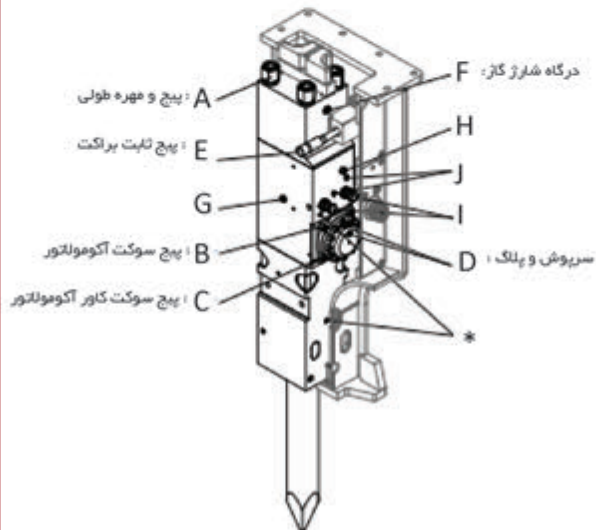


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● میزان سفتی پیچ ها

درگاه شارژ گاز (kg/cm ²)	پیچ ثابت برکت (kg.cm)	سروش و پلنگ (kg.cm)	پیچ سوکت کاور اکومولتور (kg.cm)	پیچ سوکت اکومولتور (kg.cm)	پیچ و مهره طولی (kg.cm)	آیتم مدل
F	E	D	C	B	A	موقعیت
۱۶/۵	۱۰۰	-	-	-	۳۸-۴۲	RP68
۱۶/۵	۱۳۵	-	-	-	۱۳۰-۱۵۰	RP100
۱۶/۵	۲۰۰	-	-	-	۱۹۰-۲۰۰	RP125
۱۶/۵	۲۵۰	-	-	-	۲۷۰-۲۸۰	RP135
۱۶/۵	۴۵۰	۱۵	۳۵	۶۰-۶۵	۲۹۰-۳۰۰	RP140
۱۶/۵	۳۵۰	۱۵	۳۵	۶۵-۷۰	۳۳۰-۳۵۰	RP155
۱۶/۵	۳۵۰	۱۵	۳۵	۶۵-۷۰	۳۷۰-۳۸۰	RP165

گریس خور به ازای هر ۱ ساعت استفاده (cc)	پیچ تنظیم ضریبات (kg.cm)	ولو شارژ (kg.cm)	مغزی (kg.cm)	مهره تنظیم ولو (kg.cm)	چک ولو هوا (kg.cm)	فشار گاز اکومولتور (kg/cm ²)	آیتم مدل
*	J	F	I	H	G	D	موقعیت
۱۰	-	۳۵-۴۰	۱۶-۱۸	-	۱۶-۱۸	-	RP68
۱۵	-	۳۵-۴۰	۲۴-۲۶	-	۱۶-۱۸	-	RP100
۱۵	۳-۴	۳۵-۴۰	۳۲-۳۵	۲۵-۳۰	۱۶-۱۸	-	RP125
۲۰	۳-۴	۳۵-۴۰	۳۲-۳۵	۳۰-۳۵	۱۶-۱۸	-	RP135
۲۰	۳-۴	۳۵-۴۰	۳۲-۳۵	۳۰-۳۵	۱۶-۱۸	۵۵	RP140
۲۵	۳-۴	۳۵-۴۰	۳۵-۴۰	۵۰-۵۵	۱۶-۱۸	۵۵	RP155
۲۵	۳-۴	۳۵-۴۰	۳۵-۴۰	۵۰-۵۵	۱۶-۱۸	۵۵	RP165

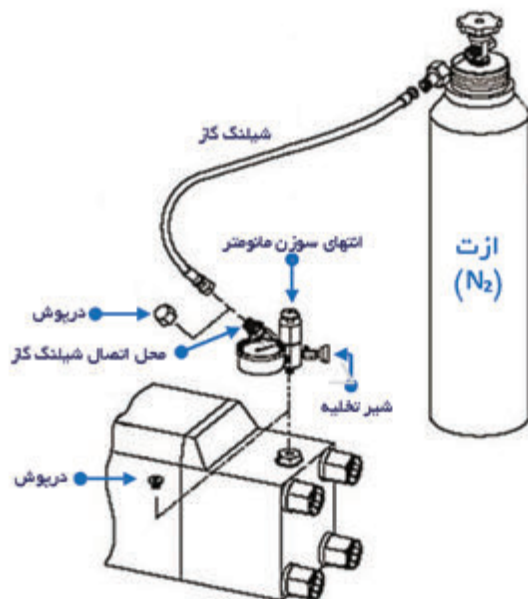


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

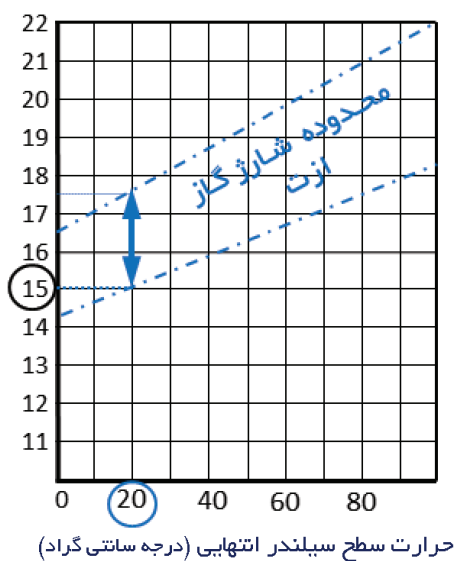
- قبل از شروع به کار با چکش هیدرولیکی فشار گاز نیتروژن (N_2 یا ازت) را بررسی کنید.



- دستورالعمل شارژ گاز سیلندر انتهایی



فشار گاز N_2 با ازت (کیلوگرم بر سانتی متر مربع)



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● روش نصب مانومتر شارژ گاز ازت بر روی سیلندر گاز انتهایی

سوزن سوپاپ شارژ گاز را فشار دهید



۱۶/۵ کیلوگرم به سانی متر مربع

فشار استاندارد گاز انتهایی در دمای متوسط ۲۰ درجه سانتی گراد حدود ۱۶/۵ کیلوگرم بر سانتی متر مربع می باشد.
در صورت بالاتر بودن فشار همزمان که سوزن فشرده است شیر تخلیه ی روی مانومتر را باز نمایید تا فشار به میزان استاندارد برسد.
در صورت پایین بودن فشار ، فرایند شارژ گاز را تکرار نمایید.

سوپاپ شارژ گاز انتهایی



ابتدا درپوش سوپاپ شارژ گاز را باز نمایید.



در صورت پایین بودن فشار گاز ، ابتدا شیر کپسول گاز ازت را به آهستگی باز نموده تا فشار گاز روی مانومتر شروع به افزایش نماید. بعد از عملیات شارژ، مجدد فشار گاز داخل محفظه انتهایی را کنترل نمایید.



مانومتر را روی سوپاپ شارژ گاز قرار داده و آن را با دست محکم نمایید.
شیلنگ شارژ گاز را نصب و شیر تخلیه را ببندید.



در انتها مانومتر را از روی چکش باز و درپوش را با آچار محکم نمایید.



کیج فشار

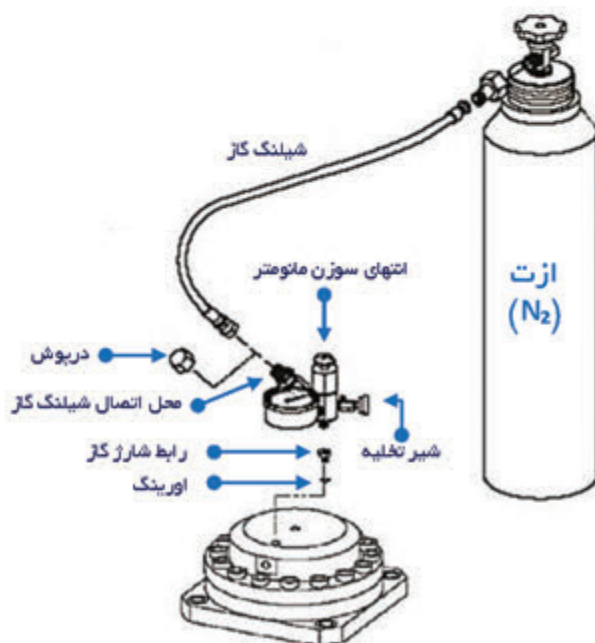
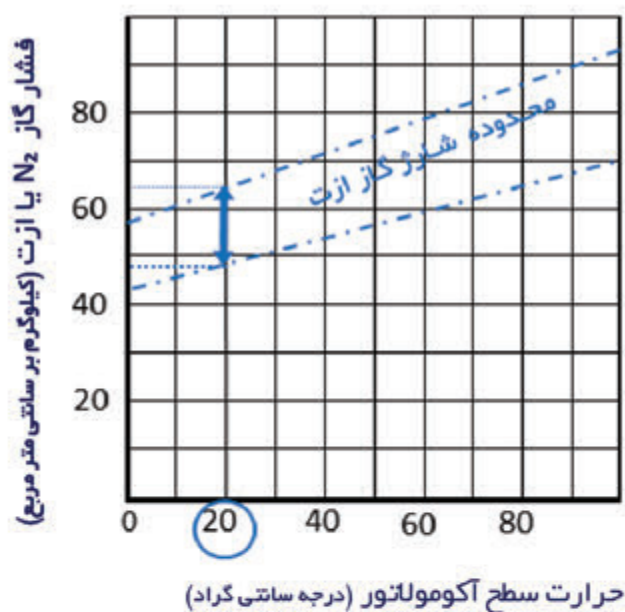
انتهای سوزن مانومتر

شیر تخلیه

محل اتصال شیلنگ گاز

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● دستورالعمل شارژ گاز آکومولاتور



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● روش نصب مانومتر شارژ گاز ازت بر روی سیلندر گاز



به کمک آلن شماره ۵ سوزن شارژ گاز را به آرامی باز نمایید.



درپوش محل نصب مانومتر را باز نمایید



آکومولتور

پس از باز کردن سوزن ، عقربه به میزان گاز داخل مخزن بالا خواهد آمد.
در صورتیکه گاز کافی بود در همین حالت سوزن را توسط آلن سفت کنید.
در صورتیکه گاز بیشتر بود در حالتی که سوزن باز است اقدام به باز کردن شیر تخلیه نمایید تا فشار به مقدار مجاز برسد.
در حالت کم بودن میزان گاز مراحل بعدی را انجام دهید.



درپوش سوزن شارژ گاز را باز نمایید



بیک سر شیلنگ را به کپسول و سر دیگر را به مغزی روی مانومتر نصب کنید.



جهت شارژ گاز آکومولتور، ابتدا درپوش مغزی مانومتر را باز نمایید.



مانومتر را در محل مربوطه نصب نمایید



با کمک آلن شماره ۵ سوزن شارژ گاز را کمی باز کرده و اجازه دهید فشار گاز داخل آکومولتور تا ۵۵ بار برسد.
در مرحله بعد سوزن شارژ گاز را سفت کنید تا گاز داخل آکومولتور خارج نشود.
در پایان شیر کپسول را بسته و کلیه اتصالات را باز و درپوشها را ببندید.



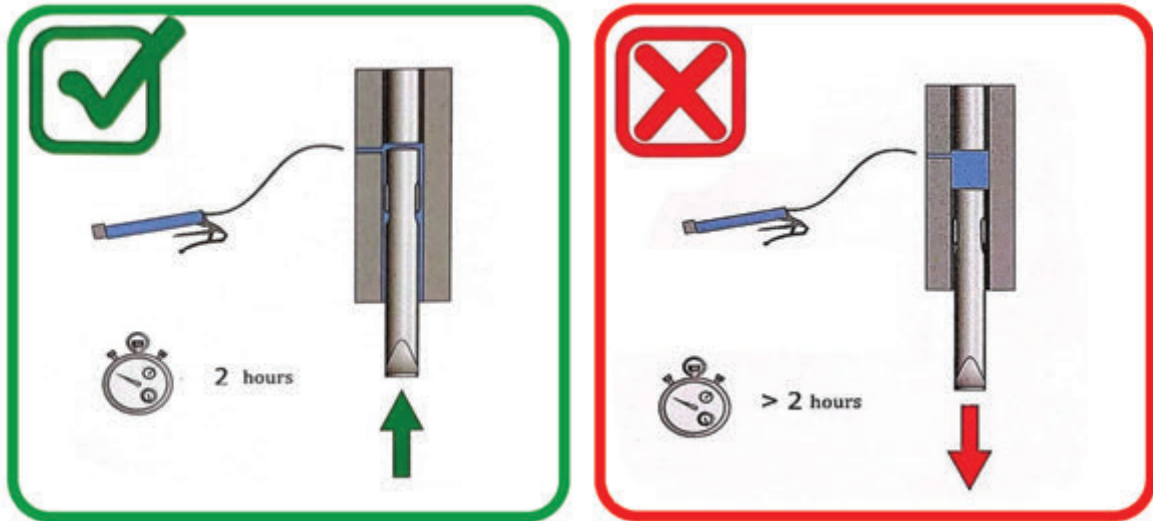
بیک سر شیلنگ را به کپسول و سر دیگر را به مغزی روی مانومتر نصب کنید.

مانومتر را در محل مربوطه نصب نمایید (شیر تخلیه مانومتر و درپوش محل اتصال شیلنگ را ببندید).

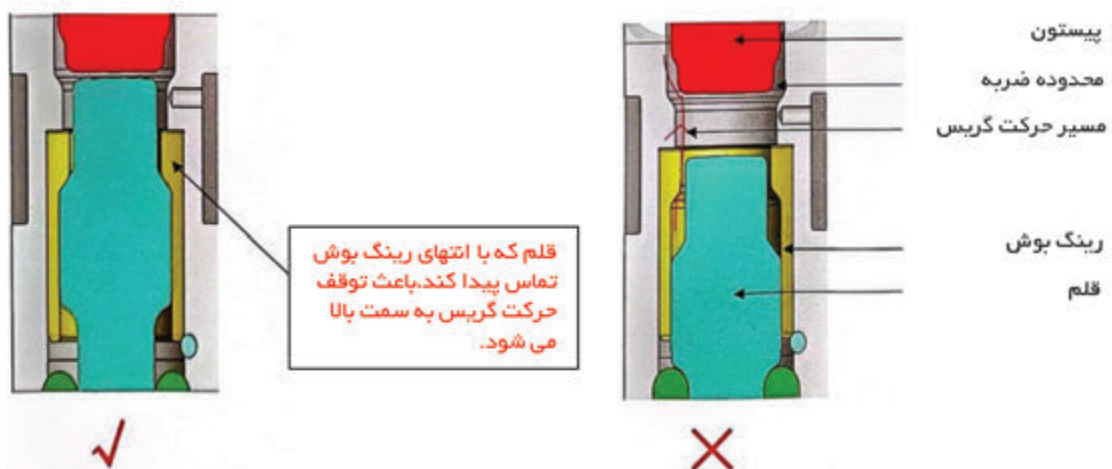


راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- تزریق گریس مخصوص چکش هیدرولیکی هر ۲ ساعت الزامی است



- تزریق گریس زمانی مجاز است که قلم کاملاً تا انتها عقب رفته باشد.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● مشخصات گریس مخصوص چکش هیدرولیکی

MoS₂

Hydraulic Breaker Special Grease

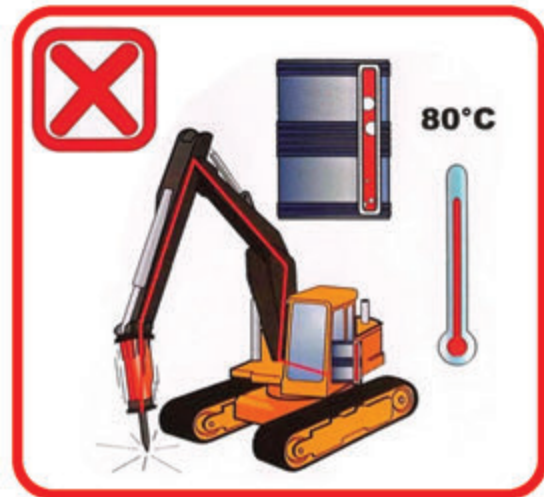
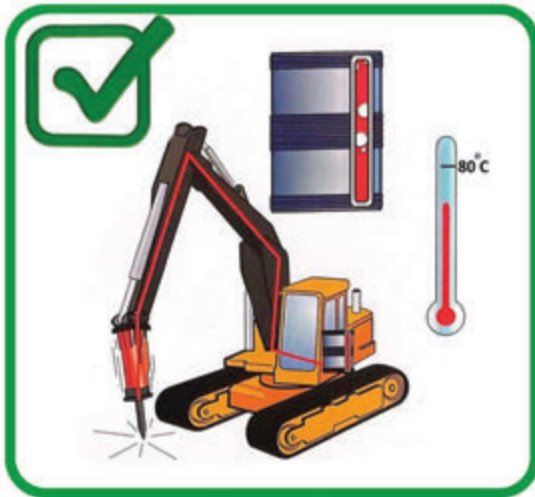
گریس مخصوص چکش هیدرولیک (دی سولفید مولیبدن)

مزایای استفاده از این گریس:

- مقاومت مکانیکی بالا و کاهش میزان سایش
- پایداری در دمای بالا
- تحمل فشار و ضربه پذیری بالا، مقاومت بالا در برابر رطوبت
- جلوگیری از زنگ زدگی
- خاصیت چسبندگی بالا، قابلیت پمپ شدن مناسب.

راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

- دمای مناسب روغن هیدرولیک هنگام کار با چکش هیدرولیکی کمتر از ۸۰ درجه سانتی گراد است.



- از وجود روغن کافی در مخزن هیدرولیک مطمئن شوید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● در صورت عدم استفاده از چکش، درپوش شیلنگ ها را نصب کنید.



راهنمای کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

● دوره های بازدید

موارد بازدید	روزانه	هفتگی	ماهانه	هر ۶ ماه
گریس کاری قلم چکش هر ۲ ساعت	✓			
میزان سفتی شیلنگ های هیدرولیکی	✓			
نشتی روغن	✓			
میزان سفتی پیچ های کنار پوسته	✓			
سفتی پیچ و مهره های براکت	✓			
خوردگی بوش سر و بوش داخلی	✓			
خوردگی سطوح قلم، بوش داخلی، بوش سر		✓		
میزان آلودگی در روغن هیدرولیکی		✓		
فشار گاز در سیلندر انتهایی و آکومولاتور		✓		
چک کردن فشارکاری چکش			✓	
چک کردن جریان روغن			✓	
تعویض فیلتر روغن در صورت نیاز			✓	
تنظیم فشار مدار هیدرولیکی			✓	
تعویض سیل کیت و دیافراگم آکومولاتور				✓
خوردگی سیلندر و پیستون و انجام پالایش در صورت نیاز				✓

شرایط گارانتی چکش‌های هیدرولیکی راک پاد

- خدمات گارانتی فقط توسط کارشناسان شرکت هوپاد صنعت ماشین سازی اراک و شرکت هوپاد ماشین و در مراکز خدمات مجاز این شرکت ها انجام خواهد شد:
- تأمین رایگان قطعات از زمان نصب چکش هیدرولیکی، فقط شامل سیلندر و پیستون به مدت یک سال یا هشتصد ساعت (هر کدام زودتر فرا رسد) و سایر قطعات (غیر از قطعات مصرفی، لاستیکی و ضربه گیرها) شش ماه و پس از تأیید شرکت سازنده (طبق ضوابط این برگه) می باشد.
- هزینه دستمزد هرگونه تعمیرات و تعویض قطعات در دوره گارانتی رایگان نمی باشد.
- کلیه هزینه‌های بارگیری و حمل و نقل بر عهده‌ی خریدار می باشد. خدمات گارانتی شامل موارد زیر نمی شود:
- کلیه قطعات مصرفی نظیر قلم، بوش‌های بالا و پایین، پین‌های نگه دارنده قلم، دیافراگم و شیلنگ‌ها.

شرایط گارانتی چکش‌های هیدرولیکی راک پاد

- خدمات گارانتی شامل موارد زیر نمی‌شود:
- ایرادات ناشی از عدم سرویس و نگهداری صحیح و بازدیدهای دوره‌ای (مطابق با آموزش کارشناس نصب)
- ایرادات ناشی از ورود آلودگی و غبار به داخل مدار هیدرولیک
- ایرادات ناشی از عدم سرویس و نگهداری صحیح و بازدیدهای دوره‌ای
- استفاده از هرگونه قطعات غیر اصلی
- عدم ارسال چکش جهت سرویس دوره‌ای به مرکز خدمات پس از فروش مرکزی شش ماه پس از تاریخ نصب
- ایرادات ناشی از تنظیمات و هرگونه دستکاری مدار هیدرولیک توسط افراد غیر مجاز به غیر از کارشناسان شرکت هوپاد صنعت ماشین سازی اراک و شرکت هوپاد ماشین
- نصب چکش هیدرولیکی توسط افرادی به غیر از کارشناسان شرکت هوپاد صنعت ماشین سازی اراک
- ایرادات ناشی از استفاده غیر اصولی از چکش

برچسب بازدیدهای روزانه چکش های هیدرولیکی راک پاد

چکش هیدرولیکی راک پاد
محصول دانش بنیان صنعتی
ساخت ایران



ROCK POD
راک پاد
قوی تر از صخره
ROCKPOD STRONGER THAN ROCKS

			
کنترل روزانه شکستگی و پیردگی لبه های قلم		گریسکاری با گریس مخصوص MOS2 هر ۲ ساعت	
			
دمای مناسب روغن هیدرولیک هنگام کار با چکش کمتر از ۸۰ درجه		اطمینان از وجود روغن کافی در مخزن هیدرولیک	
			
بستن شیلنگ ها با کورکن در زمان عدم استفاده از چکش		کنترل روزانه خوردگی بوش های چکش	
			
کنترل روزانه پیچ های کنار پوسته		کنترل روزانه کلیه پیچ ها و مهره های براکت	

تلفن تماس : ۰۲۱-۲۶۷۵۶۰۰۱-۲

WWW.ROCKPOD.IR

بازدیدهای روزانه چکش های هیدرولیکی راک پاد

برچسب بازیدهای روزانه چکش های هیدرولیکی راک پاد

چکش هیدرولیکی راک پاد
محصول دانش بنیان صنعتی
ساخت ایران



ROCK POD
راک پاد
قوی تر از صخره
ROCKPOD STRONGER THAN ROCKS

 از قلم چکش هیدرولیکی برای اهرم کردن استفاده نکنید		 عملیات ضربه زدن در یک نقطه را بیش از 15 ثانیه ادامه ندهید	
 خالی ضربه زدن آسیب جدی به چکش وارد می کند		 چکش را همیشه عمود به سطح کار و تحت فشار قرار دهید	
 از بدنه و قلم چکش برای جا به جایی سنگ ها استفاده نکنید		 از قلم چکش برای بلند کردن و هل دادن اشیاء استفاده نکنید	
 در حالتی که جک ها تا انتها باز هستند از چکش هیدرولیکی استفاده نکنید		 چکش را با ضربه و ناگهانی روی سطح کار قرار ندهید	

تلفن تماس : ۰۲۱-۲۶۷۵۶۰۰۱-۲

WWW.ROCKPOD.IR

نکات کلیدی اپراتوری هنگام کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

برچسب بازیدهای روزانه چکش های هیدرولیکی راک پاد

چکش هیدرولیکی راک پاد
محصول دانش بنیان صنعتی
ساخت ایران



ROCK POD
راک پاد
قوی تر از صخره
ROCKPOD STRONGER THAN ROCKS

 از قلم چکش هیدرولیکی برای اهرم کردن استفاده نکنید		 عملیات ضربه زدن در یک نقطه را بیش از 15 ثانیه ادامه ندهید	
 خالی ضربه زدن آسیب جدی به چکش وارد می کند		 چکش را همیشه عمود به سطح کار و تحت فشار قرار دهید	
 از بدنه و قلم چکش برای جا به جایی سنگ ها استفاده نکنید		 از قلم چکش برای بلند کردن و هل دادن اشیاء استفاده نکنید	
 در حالتی که جک ها تا انتها باز هستند از چکش هیدرولیکی استفاده نکنید		 چکش را با ضربه و ناگهانی روی سطح کار قرار ندهید	

تلفن تماس : ۰۲۱-۲۶۷۵۶۰۰۱-۲

WWW.ROCKPOD.IR

نکات کلیدی اپراتوری هنگام کار با چکش هیدرولیکی راک پاد

